

TRIALPARK だからできること

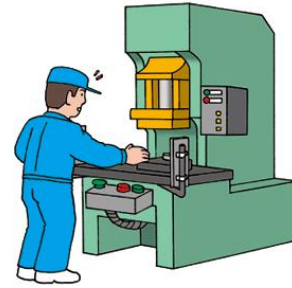
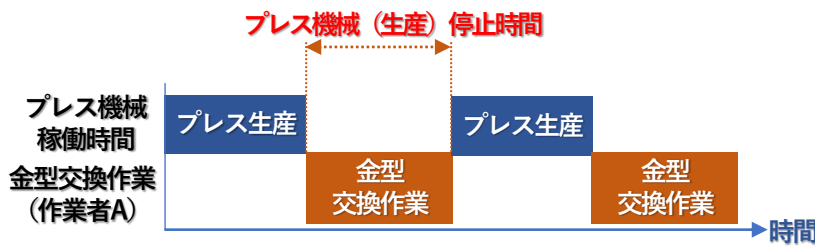
◆ 現場作業改善事例 ◆

金型交換作業改善によるプレス機械停止(生産しない)時間の削減

機械を停止させずに金型交換ができれば、稼働率が改善されて時間当りの生産量も増加させることができます。しかし、現実問題として機械を止めずに金型を交換することができないため、金型交換作業時間の短縮を図ることが生産性向上及び多品種少量生産対応に重要な課題となります。

Before (改善前)

金型交換中はプレス機械をまったく稼働できない！



金型交換中でもプレス機械を稼働できれば・・・

現場作業の見える化と解析を駆使することで改善点を見抜いて対策

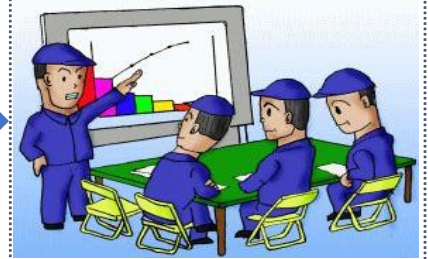
金型交換作業の動画解析により見える化して、機械設備を止めて行う「内段取り」と、止めなくてもできる「外段取り」に作業を分類し、QCストーリーをもとに作業改善を実施した。



作業動画解析
(現場ビデオ撮影)

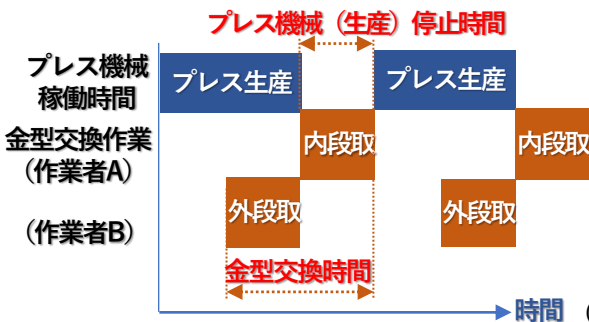


グループ討議による改善策創出



After (改善後)

金型交換作業によるプレス機械停止時間が半分以下に！



外段取り作業

内段取り作業

(プレス機械稼働中でも出来る作業) (プレス機械停止を必要とする作業)

【Key Point】

「段取り八分」という言葉どおり、QCDの水準を維持するためには、しっかりとした段取り作業が不可欠です。製造現場では、作業時間の短縮、工数低減、標準化など、生産の効率化に向けた数多くの課題に対して、継続して段取りの改革・改善として取り組むことがキーポイント。